



Brand di Adecco Formazione srl

Finalità e risultati attesi

Turatti Srl intende, dopo il periodo di pandemia e nell'attuale crisi energetica, rilanciare il business attraverso la trasformazione Lean del modello organizzativo di produzione. Nello specifico, il cambiamento muove dalla realizzazione del prototipo di una nuova linea di lavorazione che mira ad efficientare l'intera filiera, coinvolgendo partner, fornitori e clienti, con l'obiettivo di rilancio della competitività e del business.

Destinatari coinvolti

Il progetto intende coinvolgere almeno 15 addetti appartenenti a tutte le aree aziendali (direzione generale, business controlling, information technology, produzione, acquisti, marketing e vendite, ricerca e sviluppo). Nello specifico si tratta dei responsabili d'area e dei middle managers. Costoro sono stati individuati come i profili-chiave per essere, al tempo stesso, sia agenti di innovazione che garanti delle migliori prassi sviluppate nel tempo in Turatti Srl.

Descrizione interventi

LEAN THINKING: ASPETTI INTRODUTTIVI. Il modulo ha lo scopo di mettere a fattore comune modalità, linguaggi e processi organizzativi che si intende innovare. Serve a creare un terreno comune per poter implementare sviluppo ed innovazione in azienda.
VALUE STREAM MAPPING: RICONOSCERE IL VALORE ED ELIMINARE GLI SPRECHI NEI PROCESSI PRODUTTIVI E D'UFFICIO. Il percorso mira alla gestione dei progetti di miglioramento attraverso lo strumento del VSM.
TECNICHE DI MAPPATURA DEI PROCESSI: LA GESTIONE DEI PROGETTI DI MIGLIORAMENTO: per la corretta individuazione dei ruoli per la Lean Production e la definizione delle relative mansioni. LEAN TOOLS: GLI STRUMENTI VOLTI ALLA RIDUZIONE DEGLI SPRECHI utile per l'ampliamento degli strumenti di attuazione e monitoraggio della Lean Production. STANDARD WORK: STABILIZZAZIONE E OTTIMIZZAZIONE DEI PROCESSI ATTRAVERSO IL TRAINING WITHIN INDUSTRY: per l'implementazione di processi di monitoraggio e gestione delle non conformità. KANBAN & PULL SYSTEM: per l'adozione del modello Kanban e la predisposizione della linea produttiva in un'ottica Pull. IL METODO A3E LE SUE APPLICAZIONI: per l'adozione sistematica dello strumento Lean A3 per la tracciabilità delle procedure risolutive delle problematiche riscontrate.
Dalla Direttiva macchine 2006/42/CE per la certificazione del nuovo macchinario affinché sia possibile metterlo in commercio. Il progetto prevede anche un partenariato con l'Università di Venezia e l'accoglienza di una borsa di ricerca all'interno del progetto aziendale.

L2 – Turatti Srl - Smart Agrifood: Efficientamento di Impresa per la sostenibilità della filiera

DGR n.497 del 20 aprile 2021

CODICE PROGETTO: 4049-0003-497-2021

FONDO PER LO SVILUPPO E
LA COESIONE 2014/2020
in continuità con
PROGRAMMA OPERATIVO REGIONALE
FONDO SOCIALE EUROPEO 2014-2020
Asse 1 Occupabilità
Soggetto proponente:
Adecco Formazione srl - www.mylia.com
Valore progetto € 63.474,00